SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S. A.

SECCION DE OPERACIONES PLANTA DE ACEITE Y AGUA STI, S.A.

COMPROBANTE DE RECEPCION Y TRANSPORTE DE DESECHOS LIQUIDOS

CERTIFICADO DE RECOLECCION EN CUMPLIMIENTO A LA LEY No. 6 (DEL 11 DE ENERO DEL 2007)
"QUE DICTA NORMAS SOBRE EL MANEJO DE RESIDUOS ACEITOSOS DERIVADOS DE HIDROCARBUROS O DE BASE SINTETICA EN EL TERRITORIO NACIONAL"

(GENERADOR): MINERA PANAMA, S.A.

DATOS GENERALES: PROYECTO MINA DE COBRE PANAMA

AREA DE RECOLECCION Taller de generadores - Botija

FECHA DE RECOLECCION: 1-3-18

HORA: _____ MULA No. AJ7017 CISTERNA No: 6576667

CONDUCTOR: Luis Guerrero DESTINO: PLANTA DE INCINERACIÓN ISLA TELFER, P. CRISTOBAL, COLON

DESCRIPCIÓN GENERALES DEL RESIDUO

DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD
ACEITES USADO	500	GALONES

FIRMA RESPONSABLE POR MINERA PANAMA, S. A. Y/O IIASA PANAMA, S.A.

1-3-18

José Puertas
Coordinador de lubricantes y llantas

FIRMA RESPONSABLE STI, S.A.

CERTIFICADO DE TRATAMIENTO DE DESECHO

SERVICIOS TECNOLOGICOS DE INCINERACIÓN S. A. (STI)

RUC 63413-2-354934 DV 07 Tel. (507)395-0140

1. Certificado de Tratamiento de Desechos No.	**No. C-11363-2018**
2. Fecha	*2 de marzo de 2018*
Datos del Cliente (Generador)	
3. Cliente:	*Proyecto Mina de Cobre Panama (Taller de Generadores Botija)*
4. Tipo de Producto:	*Desechos Líquidos (aceite contaminado)*
5. Dirección del Generador	*Donoso Colon, Entrando por Penonomé*
6. Personal de Contacto o Responsable	*Jose Puertas*
7. Teléfonos y Fax	*275-9000/ 6785-0739*
8. E-mail	*Puertas_jose@iiasacat.com*
Datos de la Instalación	
9. Instalación de Tratamiento:	*Servicios Tecnológicos de Incineración S.A. (STI)*
10. Autorización de la Instalación o Registro:	*1. Marpol 73/78* *2. Convenio de Entendimiento MIDA-STI* *3. Resolución No.002 del 7 de enero de 2010.*
11. Ubicación Física de la Planta	*Isla Telfer, camino al muelle16, puerto de Cristóbal, Colón. Rep. de Panamá.*
12. Encargado de Planta:	*Williams Grand*
13. Encargado de Operación de Triturador	*Luis Fuentes*
14. Transportista	*STI/ L. guerrero /mula AJ7017 cisterna 657667*
Especificaciones y Características del Desecho	
15. Descripción del Producto	*Desechos Líquidos (aceite contaminado)*
16. Cantidad de Desechos Tratados	*500 galones*
17. Fecha de Entrada a la Planta	*1 de marzo de 2018*
18. Fecha de tratamiento	*2 de marzo de 2018*
19. Tipo de Transporte	*Terrestre*
20. Código H y Clasificación de las Naciones Unidas	*No aplica*
21. Características Físicas	*Sólido*
22. Ubicación Del Desecho.	*Taller de Generadores Botija*
23. Operaciones de Eliminación	*Tratamiento e Incineración*

24. Informe de Destrucción o Tratamiento

Sobre la eliminación de 500 *galones desechos líquidos (aceite contaminado)* que se retiraron de *Proyecto Mina de Cobre Panama (Taller de Generadores Botija)* y llevados a la planta para su disposición final.

Se procedió a verificar la condición de los tanques cisternas y verificar la existencia de fugas del producto. Posteriormente se procedió a tomar una muestra representativa para realizar análisis y verificar el porcentaje de composición aceite y agua del producto. El producto es bombeado a los tanques de almacenamiento y posteriormente, se incorporo en la planta de tratamiento de aguas oleosas, después de procesado el producto se verifico el cumplimiento del decreto COPANIT 35-2000, relativa a los niveles permisibles de descarga de aguas residuales. . El combustible contaminado fue acondicionado para su posterior incineración

Observación Adicional:.

Se Certifica que se realizo el tratamiento de los desechos descritos anteriormente y ha sido completado a satisfacción..

24. Nombre	*Mgtr. Guillermo E. Arauz; Coordinador de Manejo de Desechos*
25. Fecha	*2 de marzo de 2018*
26. Firma y Sello de Destrucción	SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S.A.

SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S. A.

SECCION DE OPERACIONES PLANTA DE ACEITE Y AGUA STI, S.A.

COMPROBANTE DE RECEPCION Y TRANSPORTE DE DESECHOS LIQUIDOS

CERTIFICADO DE RECOLECCION EN CUMPLIMIENTO A LA LEY No. 6 (DEL 11 DE ENERO DEL 2007)
"QUE DICTA NORMAS SOBRE EL MANEJO DE RESIDUOS ACEITOSOS DERIVADOS DE HIDROCARBUROS O DE BASE SINTETICA EN EL TERRITORIO NACIONAL"

(GENERADOR): MINERA PANAMA, S.A.

DATOS GENERALES: PROYECTO MINA DE COBRE PANAMA

AREA DE RECOLECCION Taller de generadores - Punta Rincón

FECHA DE RECOLECCION: 5-3-18

HORA: _____ MULA No. AH018 CISTERNA No: 657667

CONDUCTOR: Abel Tamayo DESTINO: PLANTA DE INCINERACIÓN ISLA TELFER, P. CRISTOBAL, COLON

DESCRIPCIÓN GENERALES DEL RESIDUO

DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD
ACEITES USADO	250	GALONES

FIRMA RESPONSABLE POR MINERA PANAMA, S. A. Y/O IIASA PANAMA, S.A.

FIRMA RESPONSABLE STI, S.A.

5-3-18

José Puertas

Coordinador de lubricantes y llantas

CAT

CERTIFICADO DE TRATAMIENTO DE DESECHO

SERVICIOS TECNOLOGICOS DE INCINERACIÓN S. A. (STI)

RUC 63413-2-354934 DV 07 Tel. (507)395-0140

1. Certificado de Tratamiento de Desechos No.:	**No. C-11373-2018**
2. Fecha	*5 de marzo de 2018*
Datos del Cliente (Generador)	
3. Cliente:	*Proyecto Mina de Cobre Panama (Taller de Generadores Punta Rincón)*
4. Tipo de Producto:	*Desechos Líquidos (aceite contaminado)*
5. Dirección del Generador	*Donoso Colon, Entrando por Penonomé*
6. Personal de Contacto o Responsable	*Jose Puertas*
7. Teléfonos y Fax	*275-9000/ 6785-0739*
8. E-mail	*Puertas_jose@iiasacat.com*
Datos de la Instalación	
9. Instalación de Tratamiento:	*Servicios Tecnológicos de Incineración S.A. (STI)*
10. Autorización de la Instalación o Registro:	*1. Marpol 73/78* *2. Convenio de Entendimiento MIDA-STI* *3. Resolución No.002 del 7 de enero de 2010.*
11. Ubicación Física de la Planta	*Isla Telfer, camino al muelle16, puerto de Cristóbal, Colón, Rep. de Panamá.*
12. Encargado de Planta:	*Williams Grand*
13. Encargado de Operación de Triturador	*Luis Fuentes*
14. Transportista	*STI/ L. guerrero /mula AJ7017 cisterna 657667*
Especificaciones y Características del Desecho	
15. Descripción del Producto	*Desechos Líquidos (aceite contaminado)*
16. Cantidad de Desechos Tratados	*250 galones*
17. Fecha de Entrada a la Planta	*6 de marzo de 2018*
18. Fecha de tratamiento	*6 de marzo de 2018*
19. Tipo de Transporte	*Terrestre*
20. Código H y Clasificación de las Naciones Unidas	*No aplica*
21. Características Físicas	*Sólido*
22. Ubicación Del Desecho.	*Taller de GeneradoresPunta Rincón)*
23. Operaciones de Eliminación	*Tratamiento e Incineración*

24. Informe de Destrucción o Tratamiento

Sobre la eliminación de 250 *galones desechos líquidos (aceite contaminado)* que se retiraron de *Proyecto Mina de Cobre Panama (Taller de Generadores Punta Rincón)* y llevados a la planta para su disposición final.

Se procedió a verificar la condición de los tanques cisternas y verificar la existencia de fugas del producto. Posteriormente se procedió a tomar una muestra representativa para realizar análisis y verificar el porcentaje de composición aceite y agua del producto. El producto es bombeado a los tanques de almacenamiento y posteriormente, se incorporo en la planta de tratamiento de aguas oleosas, después de procesado el producto se verifico el cumplimiento del decreto COPANIT 35-2000, relativa a los niveles permisibles de descarga de aguas residuales. . El combustible contaminado fue acondicionado para su posterior incineración

Observación Adicional:.

Se Certifica que se realizo el tratamiento de los desechos descritos anteriormente y ha sido completado a satisfacción..

24. Nombre	*Mgtr. Guillermo E. Arauz, Coordinador de Manejo de Desechos*
25. Fecha	*5 de marzo de 2018*
26. Firma y Sello de Destrucción	SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN S.A.

SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S. A.

SECCION DE OPERACIONES PLANTA DE ACEITE Y AGUA STI, S.A.

COMPROBANTE DE RECEPCION Y TRANSPORTE DE DESECHOS LIQUIDOS

CERTIFICADO DE RECOLECCION EN CUMPLIMIENTO A LA LEY No. 6 (DEL 11 DE ENERO DEL 2007)
"QUE DICTA NORMAS SOBRE EL MANEJO DE RESIDUOS ACEITOSOS DERIVADOS DE HIDROCARBUROS O DE BASE SINTETICA EN EL TERRITORIO NACIONAL"

(GENERADOR): MINERA PANAMA, S.A.

DATOS GENERALES: PROYECTO MINA DE COBRE PANAMA

AREA DE RECOLECCION Taller de generadores - Botija

FECHA DE RECOLECCION: 22-3-18

HORA: _____ MULA No. AJ7018 CISTERNA No: 657667

CONDUCTOR: Del Tamayo DESTINO: PLANTA DE INCINERACIÓN ISLA TELFER, P. CRISTOBAL, COLON

DESCRIPCIÓN GENERALES DEL RESIDUO

DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD
ACEITES USADO	250	GALONES

FIRMA RESPONSABLE POR MINERA PANAMA, S. A. Y/O IIASA PANAMA, S.A.

22-3-18

José Puertas

Coordinador de lubricantes y llantas

IIASA CAT

FIRMA RESPONSABLE STI, S.A.

CERTIFICADO DE TRATAMIENTO DE DESECHO

SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN S. A. (STI)

RUC 63413-2-354934 DV 07 Tel. (507)395-0140

1. Certificado de Tratamiento de Desechos No.	No. C-11447-2018
2. Fecha	23 de marzo de 2018
Datos del Cliente (Generador)	
3. Cliente:	Proyecto Mina de Cobre Panamá (Taller de Generadores Equipo Pesado)
4. Tipo de Producto:	Desechos Líquidos (aceite contaminado)
5. Dirección del Generador	Donoso Colón, Entrando por Penonomé
6. Personal de Contacto o Responsable	Jose Puertas
7. Teléfonos y Fax	275-9000/ 6785-0739
8. E-mail	Puertas_jose@iiasacat.com
Datos de la Instalación	
9. Instalación de Tratamiento:	Servicios Tecnológicos de Incineración S.A. (STI)
10. Autorización de la Instalación o Registro:	1. Marpol 73/78 2. Convenio de Entendimiento MIDA-STI 3. Resolución No 002 del 7 de enero de 2010.
11. Ubicación Física de la Planta	Isla Telfer, camino al muelle 16, puerto de Cristóbal, Colón, Rep. de Panamá.
12. Encargado de Planta:	Williams Grand
13. Encargado de Operación de Triturador	... Fuentes
14. Transportista	STI/ Joel Tamillo /mdl: AJ7018 Gabrna 65/667
Especificaciones y Características del Desecho	
15. Descripción del Producto	Desechos Liquidos (aceite contaminado)
16. Cantidad de Desechos Tratados	250 galones
17. Fecha de Entrada a la Planta	22 de marzo de 2018
18. Fecha de tratamiento	23 de marzo de 2018
19. Tipo de Transporte	Terrestre
20. Código H y Clasificación de las Naciones Unidas	No aplica
21. Características Físicas	Sólido
22. Ubicación Del Desecho.	Taller Botija(Equipos Pesado)
23. Operaciones de Eliminación	Tratamiento e Incineración

24. Informe de Destrucción o Tratamiento

Sobre la eliminación de 250 *galones desechos liquidos (aceite contaminado)* que se retiraron de *Proyecto Mina de Cobre Panama (Taller Botija-Equipo Pesado)* y llevados a la planta para su disposición final.

Se procedió a verificar la condición de los tanques cisternas y verificar la existencia de fugas del producto. Posteriormente se procedió a tomar una muestra representativa para realizar análisis y verificar el porcentaje de composición aceite y agua del producto. El producto es bombeado a los tanques de almacenamiento y posteriormente, se incorporo en la planta de tratamiento de aguas oleosas, después de procesado el producto se verifico el cumplimiento del decreto COPANIT 35-2000, relativa a los niveles permisibles de descarga de aguas residuales. . El combustible contaminado fue acondicionado para su posterior incineración

Observación Adicional:.

Se Certifica que se realizo el tratamiento de los desechos descritos anteriormente y ha sido completado a satisfacción..

24. Nombre	Mgtr. Guillermo E. Arauz; Coordinador de Manejo de Desechos
25. Fecha	23 de marzo de 2018
26. Firma y Sello de Destrucción	

SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S.A.

SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S. A.

SECCION DE OPERACIONES PLANTA DE ACEITE Y AGUA STI, S.A.

COMPROBANTE DE RECEPCION Y TRANSPORTE DE DESECHOS LIQUIDOS

CERTIFICADO DE RECOLECCION EN CUMPLIMIENTO A LA LEY No. 6 (DEL 11 DE ENERO DEL 2007)
"QUE DICTA NORMAS SOBRE EL MANEJO DE RESIDUOS ACEITOSOS DERIVADOS DE HIDROCARBUROS O DE BASE SINTETICA EN EL TERRITORIO NACIONAL"

(GENERADOR): MINERA PANAMA, S.A.

DATOS GENERALES: PROYECTO MINA DE COBRE PANAMA

AREA DE RECOLECCION Taller de generadores – Botija

FECHA DE RECOLECCION: 29-3-18

HORA: _____ MULA No. A17017 CISTERNA No: 657667

CONDUCTOR: Luis Guerrero DESTINO: PLANTA DE INCINERACIÓN ISLA TELFER, P. CRISTOBAL, COLON

DESCRIPCIÓN GENERALES DEL RESIDUO

DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD
ACEITES USADO	175	GALONES

FIRMA RESPONSABLE POR MINERA PANAMA, S. A. Y/O IIASA PANAMA, S.A.

FIRMA RESPONSABLE STI, S.A.

29-3-18

José Puertas
Coordinador de lubricantes y llantas
CAT

CERTIFICADO DE TRATAMIENTO DE DESECHOS

SERVICIOS TECNOLOGICOS DE INCINERACIÓN S.A. (STI)

RUC 63413-2-354934 DV 07 Tel. (507)395-0140

1. Certificado de Tratamiento de Desechos No.	No. C-11539-2018
2. Fecha	30 de marzo de 2018
Datos del Cliente (Generador)	
3. Cliente:	Proyecto Mina de Cobre Panamá (Taller de Generadores Botija)
4. Tipo de Producto:	Desechos Líquidos (aceite contaminado)
5. Dirección del Generador	Panamá Colón, Ubicado por Petronomá
6. Personal de Contacto o Responsable	Jose Puentes
7. Telefonos y Fax	275-9000/ 6785-0739
8. E-mail	Puentes_jose@hasanal.com
Datos de la Instalación	
9. Instalación de Tratamiento:	Servicios Tecnológicos de Incineración S.A (STI)
10. Autorización de la Instalación o Registro:	1. Marpol 73/78 2. Convenio de Entendimiento MIDA-STI 3. Resolución No 002 del 7 de enero de 2010.
11. Ubicacion Física de la Planta	Isla Telfer, contiguo al muelle, puerto de Cristobal, Colón, Rep. de Panamá.
12. Encargado de Planta:	Williams Grand
13. Encargado de Operación de Triturador	Luis Fuentes
14. Transportista	STI/ L. Guerrero /mula AJ7017 cisterna 657667
Especificaciones y Características del Desecho	
15. Descripción del Producto	Desechos Líquidos (aceite contaminado)
16. Cantidad de Desechos Tratados	175 galones
17. Fecha de Entrada a la Planta	29 de marzo de 2018
18. Fecha de tratamiento	30 de marzo de 2018
19. Tipo de Transporte	Terrestre
20. Código H y Clasificación de las Naciones Unidas	No aplica
21. Características Físicas	Sólido
22. Ubicación Del Desecho.	Taller de Generadores Botija
23. Operaciones de Eliminación	Tratamiento e Incineración

24. Informe de Destrucción o Tratamiento

Sobre la eliminación de 175 *galones desechos líquidos (aceite contaminado)* que se retiraron de *Proyecto Mina de Cobre Panamá (Taller de Generadores Botija)* y llevados a la planta para su disposición final.

Se procedió a verificar la condición de los tanques cisternas y verificar la existencia de fugas del producto. Posteriormente se procedió a tomar una muestra representativa para realizar análisis y verificar el porcentaje de composición aceite y agua del producto. El producto es bombeado a los tanques de almacenamiento y posteriormente, se incorporo en la planta de tratamiento de aguas oleosas, después de procesado el producto se verifico el cumplimiento del decreto COPANIT 35-2000, relativa a los niveles permisibles de descarga de aguas residuales. . El combustible contaminado fue acondicionado para su posterior incineración

Observación Adicional:.

Se Certifica que se realizo el tratamiento de los desechos descritos anteriormente y ha sido completado a satisfacción..

24. Nombre	Ing. Angelo Lee; Coordinador de Manejo de Desechos
25. Fecha	30 de marzo de 2018
26. Firma y Sello de Destrucción	SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S.A.

SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN. S. A

REPORTE MENSUAL DE RECOLECCION DE ACEITES EN MINERA PANAMA, S.A. (IIASA, S.A.) TALLER DE GENERADORES

Mes de Recolección: MARZO, 2,018
Proyecto: Mina de Cobre Panamá
Ubicación: Corregimientos de Coclé de Norte y San José Del General, Distrito Donoso, Provincia de Colón

Fecha de Recolección	*Sitio de recolección*	*Cantidad de Desechos Líquidos*	*No. De Certificado de Disposición Final*	*Fecha*
02/03/2018	TALLER BOTIJA	500 galones	C-11363-2018	03/03/2018
05/03/2018	TALLER PUNTA RINCO	250 galones	C-11373-2018	06/03/2018
22/03/2018	TALLER BOTIJA	250 galones	C-11447-2018	23/03/2018
29/03/2018	TALLER BOTIJA	175 galones	C-11539-2018	30/03/2018

TOTAL RECOLECTADO 1,175 GALONES

ELABORADO POR:

ING. ANGELO LEE
Servicios Tecnológicos de Incineración

SERVICIOS TECNOLÓGICOS
DE INCINERACIÓN, S.A.